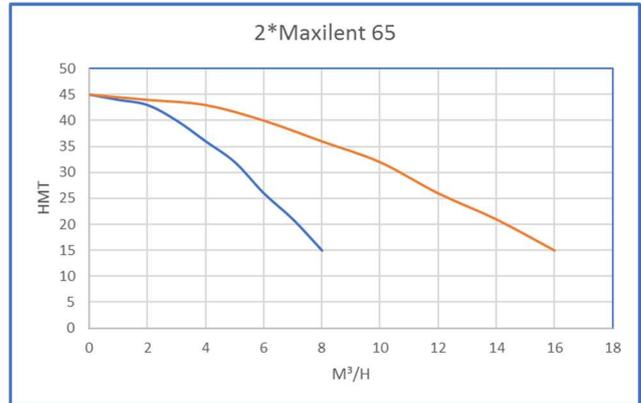
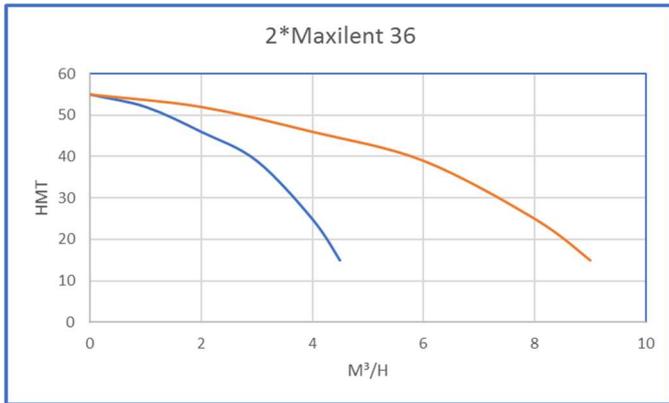
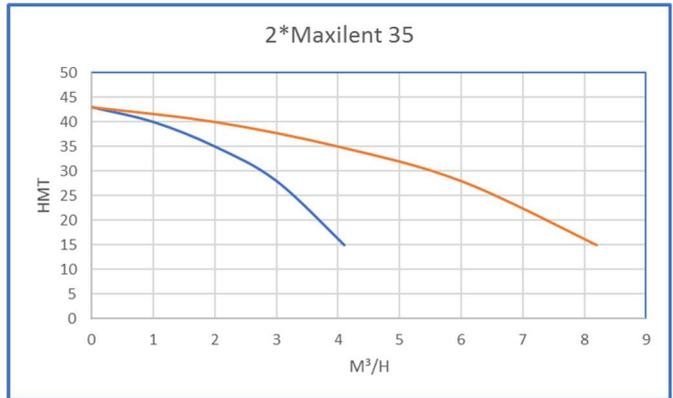




Neptune TECHNICS

Module de gestion double pompes

Système de gestion intelligente sous forme d'unité compacte comprenant 2 pompes centrifuges multicellulaires.
Convient pour collectivités, petites industries,....



Caractéristiques :

- **Pompes**
 - 2 pompes multicellulaires silencieuses Maxilent auto-amorçantes ;
 - Mono ou triphasé 230/400vac
- **Commande**
 - Contrôle par transmetteur de pression 4/20A ou 2 pressostats ;
 - Permutation cyclique ;
 - Contrôle sur Echauffement moteur /surcharge/manque de phase ;
 - Reports défauts ;
 - Démarrages/arrets en cascade ;
 - Protection démarrages successifs ;
 - Protection débit nul ;
 - Flotteur de sécurité marche à sec (10m)
- **Collecteur de refoulement**
 - refoulement Collecteur 6/4'' ;
 - Manomètre glycérine 0-10bars ;
 - Réservoir tampon 8L max 8 bars;
 - Vannes d'isolement ;
- **Aspiration**
 - Entrée eau de pluie 2*4/4'' (mx35/36) ou 2*5/4 (mx65)
 - Clapets inclus ;
 - Raccords compteurs ;

LIMITES D'UTILISATION

2GSMAXI-...	35	36	65
Débit max. (m ³ /h)	8.2 m ³ /h	9 m ³ /h	12.2 m ³ /h
Hauteur de refoulement max. (m.c.a.)	43m	55m	45m
Décibel	59	65	67
Fréquence	50 Hz		
Tension d'alimentation	1~230 V / 3~400 V		
Indice de protection coffret électrique	IP65		
Température ambiante	40°C		
collecteur	6/4''		2''

CARACTERISTIQUES MOTEUR

Maxilent-...	P2(w)	Amp- 1~ 230v	Amp- 3~ 400v
Maxilent 35	0.8	3.7	1.4
Maxilent 36	1.1	5.0	1.9
Maxilent 65	1.3	6.1	2.3

ENCOMBREMENTS : H :1480 L :750 I :650